

招生學年度	104	招生類別	碩士班	2
系所班別	運籌管理研究所碩士班(乙組)			
科目名稱	生產管理			
注意事項	本考科可使用掌上型計算機			

1. 請詳細解釋下列名詞(30分，每小題5分):

- (1) Reorder Point
- (2) Shop-floor Control
- (3) Toyota Production System
- (4) Chase Strategy (in Aggregate Planning)
- (5) Internet of Things
- (6) Quality Function Deployment

2. (20分)

某公司的某產品銷售歷史資料如下:

期數	1	2	3	4	5	6	7	8	9
銷售量	60	69	82	72	80	91	82	90	100

該產品的銷售數量存在著季節性及趨勢性效應，試預測未來第10~14期的銷售預測量，並說明理由。

3. (20分，每小題10分)

- (1) 試推導經濟訂購批量(Economic Order Quantity)模型的最佳經濟訂購量，並繪圖說明。
- (2) 試推導經濟生產批量(Economic Production Quantity)模型的最佳經濟生產數量，並繪圖說明。

4. (20分)

考量以下雙機台流線型生產型態問題(生產順序為:機台1→機台2):

工件	1	2	3	4	5	6
機台1 加工時間(分鐘)	6	4	7	8	2	12
機台2 加工時間(分鐘)	1	9	5	3	10	2
到期時間(分鐘)	40	25	35	28	26	18

利用 Johnson's rule 來安排生產順序，將其順序繪成甘特圖(Gantt Chart)，並計算其總完工時間(makespan)及總延遲時間(total tardiness)。

5. (10分)

試說明在供應鏈體系中，何謂推式(Push-based)、拉式(Pull-based)及推拉式(Push-Pull)策略? 並比較三者之間之關係。